


TNMG 160408, Clase: SW05

Datos de pedido

Número de pedido	251583 SW05
GTIN	4960664629893
Clase de artículo	25E

Descripción

TNMG 160408 SW05 Clase: SW05

Rompevirutas: MU

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 140 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	Ti
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 140 m/min
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MU
Clase	SW05

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado