

**DC. T 11T304, Clase: SW05****Datos de pedido**

Número de pedido	260386 SW05
GTIN	4960664629619
Clase de artículo	25E

Descripción

DC. T 11T304 SW05 Clase: SW05
 Rompevirutas: MQ
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 1 mm
 Avance f: 0,05 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 100 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 100 m/min
Aplicación principal	Ti
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Rompevirutas	MQ
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 11T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado