


TNMG 160404, Clase: SW05

Datos de pedido

Número de pedido	251582 SW05
GTIN	4960664629886
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	Ti
Rompevirutas	MU
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 140 m/min
Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado