

Garant**Fresa de avance elevado GARANT Softcut HSI, con perforación, ØD/cantidad de filos Z: 50/4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	214848 50/4
GTIN	4067263117230
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Las plaquitas de corte se fijan a 15° en la herramienta portadora.

Aplicación:

Seleccione el valor f_z de 0,8 mm.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Longitud total L_{tot}	40 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219833 (15IP; 3Nm)
Plaquita de corte adecuada	SO.. 1205..
Ø de perforación de asiento	22 mm
Serie	Softcut®
Longitud de rampa L para $\alpha_{máx.}$	25 mm

Ø de corte D_c	50 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\min.}$	76,5 mm
Número de filos Z	4
Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$	1,25 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\max.}$	98,3 mm
Ø D_3	27,4 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \max.}$	2,8 mm
Forma del mango	con perforación
Ángulo de ajuste κ	15 grados
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa de planear

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219833
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP