

Garant**Fresa de avance elevado GARANT Softcut HSI, con perforación, ØD/cantidad de filos Z: 52/4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	214848 52/4
GTIN	4067263117247
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Las plaquitas de corte se fijan a 15° en la herramienta portadora.

Aplicación:

Seleccione el valor f_z de 0,8 mm.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Serie	Softcut®
Plaquita de corte adecuada	SO.. 1205..
Juego tornillo para plaquita reversible	219833 (15IP; 3Nm)
Longitud total L_{tot}	40 mm
Ø de perforación de asiento	22 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	2,8 mm

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	27 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,25 mm
Número de filos Z	4
\varnothing de corte D_c	52 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	80,5 mm
$\varnothing D_3$	29,4 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	102,3 mm
Ejecuciones de mangos	con perforación
Ángulo de ajuste κ	15 grados
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa de planear

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219833
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP