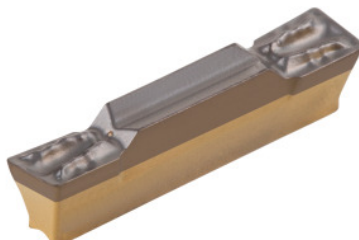




Insertos de corte HELIGRIP, IC8250, Anchura de tronzado w / radio angular R: 3/0,3mm



Datos de pedido

Número de pedido	273409 3/0,3
GTIN	7291075482683
Clase de artículo	26C

Descripción

Ejecución:

Formación de viruta optimizada y control de viruta.

Aplicación:

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Tolerancia ancho de tronzado w	0,05 mm
Radio angular R	0,3 mm
Avance f Torneado	0,14 - 0,18 mm/rev,
Avance f Ranurado	0,07 - 0,11 mm/rev,
INSL	15,8 mm
Ancho de tronzado w	3 mm

Profundidad de corte a_p	0,4 - 1,8 mm
Número de cambios/cortes	1
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	T
Velocidad de corte v_c aplicación principal	45 - 260 m/min
Clase	IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado