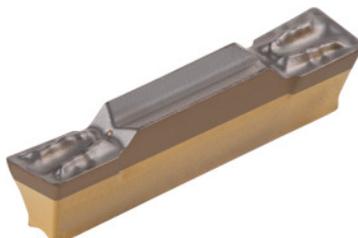




Insertos de corte HELIGRIP, IC8250, Anchura de tronzado w / radio angular R: 5/0,8mm



Datos de pedido

Número de pedido	273409 5/0,8
GTIN	7291075488432
Clase de artículo	26C

Descripción

Ejecución:

Formación de viruta optimizada y control de viruta.

Aplicación:

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

Descripción técnica

Avance f Torneado	0,23 - 0,35 mm/rev,
Ancho de tronzado w	5 mm
INSL	19 mm
Tolerancia ancho de tronzado w	0,05 mm
Avance f Ranurado	0,11 - 0,21 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1 - 3 mm

Radio angular R	0,8 mm
Número de cambios/cortes	1
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	T
Velocidad de corte v_c aplicación principal	45 - 260 m/min
Clase	IC8250
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado