



## Insertos de corte HELIGRIP, IC830, Anchura de tronzado w / radio angular R: 3/0,3mm



### Datos de pedido

Número de pedido	273411 3/0,3
GTIN	7291075482690
Clase de artículo	26C

### Descripción

#### Ejecución:

Formación de viruta optimizada y control de viruta.

#### Aplicación:

Para tronzado axial y radial, tronzado y ranurado, ranurado axial y mecanizado interno. (Insertos de corte HELIGRIP para aplicaciones de ranurado axial solo compatibles con soporte HFHR).

#### Idóneo para:

soportes para plaquitas n.º 273766–273768.

#### Nota:

El pedido mínimo corresponde a una unidad de embalaje (VPE) o un múltiple de ésta.

### Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,4 - 1,8 mm
Avance f Torneado	0,14 - 0,18 mm/rev,
Avance f Ranurado	0,07 - 0,11 mm/rev,
INSL	15,8 mm
Ancho de tronzado w	3 mm
Tolerancia ancho de tronzado w	0,05 mm

Número de cambios/cortes	1
Material de corte	HM
Perfil de plaquita de corte	neutro
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	UNI
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	T
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min
Clase	IC830
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado