

### Fresa con mango GARANT Master Uni – medio, HM, Tipo: F1225



# Datos de pedido Número de pedido 543220 F1225 GTIN 4067263117919

Clase de artículo 51D

## Descripción

#### Ejecución:

Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado.

- · Eliminación elevada de material.
- Movimiento estable.
- · Reducida solicitación térmica, gran durabilidad, evacuación de virutas mejorada.
- Uso universal en acero, acero inoxidable y aluminio.

Las fresas con mango **GARANT** se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada resistencia y estabilidad máxima de las aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. La innovadora geometría del diente permite una elevada potencia de arranque de viruta y, al mismo tiempo, una marcha extremadamente suave y una excelente capacidad de guiado. Mango extraestable con 8 mm.

#### **Aplicación:**

Trabajos de fresado con solicitación máxima.

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, rotura de bordes, enyesado,

Soldadura y mecanizado de superficies.

#### Nota:

Materiales con mala conductibilidad térmica: Reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el ensuciamiento.

# Descripción técnica

Longitud de cabeza 25 mm

Longitud total	65 mm
Ø del cabezal	12 mm
Descripción de la forma	Arco en redonda
Ø de mango	8 mm
Material de corte	НМ
Tipo de producto	Fresa con mango