

Fresa con mango GARANT Master Alu – Muy basto (NE/Alu), HM DLC, Tipo: A1225



Datos de pedido

Número de pedido	543710 A1225
GTIN	4067263117926
Clase de artículo	51D

Descripción

Ejecución:

Sin adhesión de viruta y excelentes resultados de superficie. Ø mango 6mm. Adecuado para su uso en aplicaciones de desbaste y acabado. Con revestimiento de alto rendimiento para una duración superior, menor aportación de calor y mejor evacuación de viruta.

- · Eliminación elevada de material.
- · Movimiento estable.
- · Revestimiento de alto rendimiento para una reducida solicitación térmica, durabilidad más larga, evacuación de viruta mejorada.
- · El sustrato más moderno optimizado para materiales de aluminio.
- · Duración extrema.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada resistencia y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

La innovadora geometría del diente permite una elevada potencia de arranque de viruta y, al mismo tiempo, una marcha extremadamente suave y una excelente capacidad de guiado. Mango extraestable con 8 mm.

Aplicación:

Trabajos de fresado con solicitación máxima.

Optimizado para el mecanizado de aleaciones de aluminio duro y blando, plásticos, bronce y metales no férricos.

Adecuado tanto para uso manual como con robots industriales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, y mecanizado cordones de soldadura, así como superficies.

Nota:



Materiales con mala conductibilidad térmica: Reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el ensuciamiento.

Descripción técnica

Ø del cabezal	12 mm
Longitud total	65 mm
Ø de mango	8 mm
Descripción de la forma	Cilindro
Longitud de cabeza	25 mm
Material de corte	HM DLC
Tipo de producto	Fresa con mango