


TNMG 160404, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	251582 CA510
GTIN	4960664699193
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1 - 4,5 mm
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	PS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado