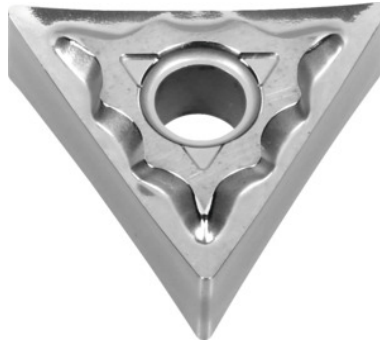


**TNMG 160408, Clase: KW10****Datos de pedido**

Número de pedido	251583 KW10
GTIN	4960664220861
Clase de artículo	25E

Descripción

TNMG 160408 KW10 Clase: KW10
Rompevirutas: AH
Profundidad de corte a_p : 1 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 400 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	N
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 400 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	AH
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	KW10

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado