


DCMT 11T308, Clase: SP4019

Datos de pedido

Número de pedido	260475 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28D

Descripción

DCMT 11T308 SP4019 Clase: SP4019
 Rompevirutas: 73
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4,5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 440 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Avance f	0,1 - 0,45 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	73
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4,5 mm
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 11T308
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado