

**DC. T 11T304, Clase: KW10****Datos de pedido**

Número de pedido	260490 KW10
GTIN	4960664359769
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DC. T 11T304 KW10 Clase: KW10  
Rompevirutas: AH  
Tolerancia: G  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 3 mm  
Avance  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 300 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 3 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 300 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,25 mm/rev,
Aplicación principal	N
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	AH

Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado