

**DCMT 070202, Clase: SP4019****Datos de pedido**

Número de pedido	260470 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28D

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/rev,
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	73
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4,5 mm
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070202
Número de cambios/cortes	2

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado