



DCMT 11T304, Clase: SP4019



Datos de pedido

Número de pedido	260474 SP4019
GTIN	2050001939289
Clase de artículo	28D

Descripción

DCMT 11T304 SP4019 Clase: SP4019
 Rompevirutas: 73
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4,5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,45 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 440 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,1 - 0,45 mm/rev,
Rompevirutas	73
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Aplicación principal	UNI
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4,5 mm
Condición de corte	continuo
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMT 11T304
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado