

**CNGA 120408, KBN25M, Tipo: MEW****Datos de pedido**

Número de pedido	255616 MEW
GTIN	4960664507139
Clase de artículo	25H

Descripción**Ejecución:**

Plaquitas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge; 2 filos por plaquita con geometría Wiper.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: MEW

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,2 mm

Avance f : 0,15 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 200 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,2 mm
Ejecución de la arista de corte	MEW
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 200 m/min
Avance f	0,15 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Clase	KBN25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	CNGA 120408
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN25M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		