

Garant**Inserto de corte, Ø: 3,9mm****Datos de pedido**

Número de pedido	237621 3,9
GTIN	4045197681478
Clase de artículo	29W

Descripción**Aplicación:**

Para cabezales de mandrinado micro. **Mango de 4 mm Ø** para asiento directo en cabeza n.º 237490 y 237493.

Descripción técnica

Ø intervalo de husillo	3,9 - 7,1 mm
Longitud L	15,2 mm
Ø de mango	4 mm
Ø	3,9 mm
Tipo de producto	Herramienta de husillo

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	240 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P

Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	70 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	150 m/min	K
CuZn	adecuado	290 m/min	N
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado	100 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		