

Garant**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm o pulgadas): 15,6****Datos de pedido**

Número de pedido	123008 15,6
GTIN	4067263118114
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Elevada precisión de alineación y concentricidad de taladro gracias a **4 fajas guía**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos** a partir de Ø 3,8mm. Hasta Ø 3,7mm con 2 canales de refrigeración internos. Los **filos principales planos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**, incluso en materiales de viruta larga.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **123010**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123008 + 129100HE**.

Descripción técnica

Ø nominal D_c	15,6 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	128,8 mm
Número de filos Z	2
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	m6
Longitud total L	203 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D_s	16 mm

Hoja de datos

Longitud de la ranura de viruta L_c	152 mm
Tolerancia de mango	h6
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	8×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
-------------------------------	-----------