

**CNGA 120412, KBN35M, Tipo: MET****Datos de pedido**

Número de pedido	255624 MET
GTIN	4960664544059
Clase de artículo	25H

Descripción**Ejecución:**

Plaquetas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 o 3 filos por plaqueta con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN35M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 180 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 180 m/min
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,3 mm

Ejecución de la arista de corte	MET
Clase	KBN35M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	CNGA 120412
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN35M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		