

Garant**Fresas de desbastar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 192925 20 |
| GTIN | 4067263118855 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción**Ejecución:****Perfil de labio fino, destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.

Ventaja:

Resultados sobresalientes para el fresado en seco.

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Longitud total L | 141 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,046 mm |
| Tolerancia Ø nominal | k12 |
| Longitud de filo L_c | 75 mm |
| Ø de corte D_c | 20 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,5 mm |
| Ø de mango D_s | 20 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |

| | |
|--|-----------------------|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Perfil de fresado | HR |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,15×D en contorneado |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 138 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 110 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 83 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 64 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 64 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 18 m/min | M |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 55 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 110 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |