


DNGA 150604, KBN05M, Tipo: ME

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 255629 ME |
| GTIN | 4960664599073 |
| Clase de artículo | 25H |

Descripción
Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge; 2 o 3 filos por plaquita.

Clase: KBN05M

Ejecución de la arista de corte: ME

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,2 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 200 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------|
| Condición de corte | continuo |
| Profundidad de corte a_p | 0,05 - 0,2 mm |
| Ejecución de la arista de corte | ME |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Avance f | 0,1 - 0,2 mm/rev, |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 120 - 200 m/min |

| | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Clase | KBN05M |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Material de corte | CBN |
| Código ISO plaquita de corte | DNGA 150604 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Atributo del nombre de producto | KBN05M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------|----------------------------|-------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |