



## Fresas con mango cilíndrico de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

### Datos de pedido

Número de pedido	202770 6
GTIN	4067263118664
Clase de artículo	12Z

### Descripción

#### Ejecución:

**Fresa de mango de metal duro asequible** para el arranque de viruta de aceros y aceros resistentes a la corrosión. No es posible disponer de dimensiones y diseños especiales. Medidas constructivas similares a DIN 6527.

### Descripción técnica

Longitud total L	57 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ángulo de hélice	42 grados
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte $D_c$	6 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo $L_c$	14 mm

## Hoja de datos

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	230 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	220 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	160 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	150 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	220 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado