



Fresas con mango cilíndrico de MDI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm



Datos de pedido

Número de pedido	GG2005 16
GTIN	4067263119326
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Fresa de mango de metal duro para el arranque de viruta de aceros y aceros resistentes a la corrosión.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Como n.º 202770.

Descripción técnica

Ø de corte D _c	16 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,075 mm
Número de dientes Z	4
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	92 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Hoja de datos

Ángulo de hélice	42 grados
Ø de mango D_s	16 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud de filo L_c	36 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Avance f_z para contornear en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Contenido	5
Tolerancia Ø nominal	e8
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contorneado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	230 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	220 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	160 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	150 m/min	P

Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	220 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG2005-16>