

**Garant****Broca de alto rendimiento de metal duro integral GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,8mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122761 3,8    |
| GTIN              | 4067263121268 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Diseño robusto del taladro y afilado de la punta especial optimizado** para una **mejor formación de virutas posible y rotura segura de la viruta** con **valores de alimentación aumentados al mismo tiempo. Microgeometría avanzada, forma de borde de corte convexo y molienda cónica** para una estabilidad adicional del borde de corte principal. **Geometría optimizada de la ranura de sujeción y geometría frontal patentada** para la **eliminación de virutas** segura para el proceso en materiales de acero y fundición. **Recubrimiento de alto rendimiento** de última generación.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122762**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122761 + 129100HE**.

**Descripción técnica**

|                                                |              |
|------------------------------------------------|--------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | 0,14 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal                           | h7           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                       | 3,8 mm       |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                      | 6 mm         |
| Norma                                          | DIN 6537     |
| Longitud total L                               | 74 mm        |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub> | 36 mm        |

|                                                              |                    |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 30,3 mm            |
| Número de filos Z                                            | 2                  |
| Serie                                                        | Master Steel       |
| Recubrimiento                                                | TiAlN              |
| Material de corte                                            | MDI                |
| Ejecución                                                    | 6×D                |
| Ángulo de punta                                              | 140 grados         |
| Mango                                                        | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar                                                 | sí                 |
| Tipo de producto                                             | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 170 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 155 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 145 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 130 m/min      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 45 m/min       | M          |
| GG                             | adecuado                   | 130 m/min      | K          |
| GGG                            | adecuado                   | 90 m/min       | K          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado                   |                |            |
| Aire                           | adecuado                   |                |            |

