

## Garant

### Broca GARANT Master Steel VHM-HPC con mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm



## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122470 5,2    |
| GTIN              | 4067263119807 |
| Clase de artículo | 11E           |

## Descripción

### Ejecución:

**Diseño robusto del taladro y afilado de la punta especial optimizado** para una **mejor formación de virutas posible y rotura segura de la viruta** con **valores de alimentación aumentados al mismo tiempo. Microgeometría avanzada, forma de borde de corte convexo y molienda cónica** para una estabilidad adicional del borde de corte principal. **Geometría optimizada de la ranura de sujeción y geometría frontal patentada** para la **eliminación de virutas** segura para el proceso en materiales de acero y fundición. **Recubrimiento de alto rendimiento** de última generación.

### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122471 / 122476 HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122470 / 122475** y **129100HE**.

## Descripción técnica

|  |              |
|--|--------------|
| Norma  | DIN 6537 K   |
| Número de filos Z  | 2            |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>                   | 0,18 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal   | h7           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 6 mm         |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 20,2 mm      |
| Longitud total L   | 66 mm        |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$ | 28 mm              |
| $\varnothing$ nominal $D_c$           | 5,2 mm             |
| Serie                                 | Master Steel       |
| Recubrimiento                         | TiAlN              |
| Material de corte                     | MDI                |
| Ejecución                             | 4xD                |
| Ángulo de punta                       | 140 grados         |
| Mango                                 | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                | no                 |
| Estrategia de arranque de virutas     | HPC                |
| Semiestándar                          | sí                 |
| anillo de color                       | verde              |
| Tipo de producto                      | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso      | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 115 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 105 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 100 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 70 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 60 m/min  | P          |
| GG                             | adecuado | 110 m/min | K          |
| GGG                            | adecuado | 75 m/min  | K          |
| Uni                            | adecuado |           |            |
| húmedo máximo                  | adecuado |           |            |
| seco                           | adecuado |           |            |