

**DC. T 11T308, Clase: KW10****Datos de pedido**

Número de pedido	260492 KW10
GTIN	4960664359776
Clase de artículo	25E

Descripción

DC. T 11T308 KW10 Clase: KW10
Rompevirutas: AH
Tolerancia: G
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3 mm
Avance f: 0,05 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 300 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	AH
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 300 m/min
Aplicación principal	N
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,

Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T308
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado