

Garant**SOGX 050204, HB630, Tipo: UNI**

Datos de pedido

Número de pedido	234038 UNI
GTIN	4045197697677
Clase de artículo	21E

Descripción

Idóneo para:

GARANT Power Drill n.º 234000 – 234015.

Recomendación:

En el inicio de taladrado con soporte n.º 234015 reducir el avance al 70 %.

Avance f: 0,04 - 0,16 mm/rev.

Descripción técnica

Tipo	UNI
Serie	Power Drill
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	SOGX 050204
Clase	HB630
Material de corte	MD
Avance f	0,04 - 0,16 mm/rev.
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	M
GG(G)	adecuado	140 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		