

**Garant****SOGX 110509, HB630, Tipo: UNI**

## Datos de pedido

Número de pedido	234088 UNI
GTIN	4045197697875
Clase de artículo	21E

## Descripción

**Idóneo para:**

GARANT Power Drill n.º 234000 – 234015.

**Recomendación:**

En el inicio de taladrado con soporte n.º 234015 reducir el avance al 70 %.

Avance f: 0,08 - 0,2 mm/rev.

## Descripción técnica

Tipo	UNI
Serie	Power Drill
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	SOGX 110509
Clase	HB630
Material de corte	MD
Avance f	0,08 - 0,2 mm/rev.
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	210 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	140 m/min	M
GG(G)	adecuado	140 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		