


DNGA 150604, KBN35M, Tipo: MET

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 255631 MET |
| GTIN | 4960664544417 |
| Clase de artículo | 25H |

Descripción
Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 o 3 filos por plaquita con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN35M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 180 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Profundidad de corte a_p | 0,1 - 0,3 mm |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 100 - 180 m/min |
| Avance f | 0,1 - 0,2 mm/rev, |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Ejecución de la arista de corte | MET |

| | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Radio angular | 0,4 mm |
| Clase | KBN35M |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Material de corte | CBN |
| Código ISO plaquita de corte | DNGA 150604 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Atributo del nombre de producto | KBN35M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|----------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| interrumpido | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |