

**Garant**
**SCGT 09T302, Clase: HU7310**


### Datos de pedido

Número de pedido	260761 HU7310
GTIN	4045197670281
Clase de artículo	21G

### Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,5 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	N
Rompevirutas	AM
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 4 mm
Clase	HU7310
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	350 - 600 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Asignación fino/desbaste	Acabado
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD

Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	SCGT 09T302
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado