

Muela de fibra Cubitron™ III (CER) 1187C, Ø 115 mm, Tamaño de grano: 36



Datos de pedido

Número de pedido	566474 36		
GTIN	068060664631		
Clase de artículo	53F		

Descripción

Ejecución:

El **grano abrasivo de alto rendimiento** en los productos 3M™ se compone de triángulos de cerámica de forma precisa, dispuestas óptimamente sobre la base abrasiva. **Capacidad abrasiva fuertemente aumentada** con una duración muy larga y un acabado de superficie uniforme. **Fibra vulcanizada** extremadamente resistente al desgarre, pero muy suave. Taladro 22,23 mm y ranuras en cruz.

El producto abrasivo para rectificado aplicado adicionalmente proporciona un rectificado de pulimiento frío sin colores de revenido y reduce el embotamiento sobre materiales que ensucian. Proporciona una tasa de eliminación más rápida y sostenida en comparación con la muela de fibra 3M™ Cubitron™ II 987C.

Aplicación:

En lijadoras angulares con una velocidad circunferencial de máx. 80 m/s con platos lijadores n. ° 566690 / 566692. El grano abrasivo cortante permite un **trabajo ergonómico y agradable** con una presión de aplicación reducida. Con su capacidad abrasiva elevada, las muelas de fibra 3M™ son al mismo tiempo una alternativa real a las muelas de desbaste y las muelas abrasivas a láminas.

Para el mecanizado de **acero fino, aluminio,** titanio y aleaciones de níquel.

Descripción técnica

Tamaño de grano	36
Ø de muela	115 mm

Contenido	25		
Serie	Cubitron™ III		
Medio abrasivo	Cubitron™ III		
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica		
Soporte del abrasivo	Fibra volcánica		
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %		
Atributo del nombre de producto	Ø 115 mm		
Ø de perforación	22,23 mm		
Optimizado para material de trabajo	INOX		
Optimizado para material de trabajo	Aluminio		
Velocidad circunf. máxima	80 m/s		
Tipo de producto	Muela de fibra		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
seco	adecuado		