

Garant**Plaquita de tronzar neutro, HU9215, Ancho de tronzado w: 8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 273296 8 |
| GTIN | 4067263126706 |
| Clase de artículo | 21H |

Descripción**Aplicación:**

Para lamas de tronzado n.º 273551 – 273558.

Descripción técnica

| | |
|---|---------------------------------|
| Ancho de tronzado w | 8 mm |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,19 mm/rev, |
| Material de corte | HM |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Aplicación principal | K |
| Condición de corte | fuertemente interrumpido |
| Clase | HU9215 |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Perfil de plaquita de corte | neutro |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para tronzado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado con restricciones | 110 m/min | P |

Hoja de datos

| | | | |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado con restricciones | 100 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 80 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 70 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 100 m/min | K |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |