Garant

Fresa con mango cilíndrico para roscar GARANT Master TM con escalonado de avellanar 2×D, AlTiN, UNC: 10-24

Datos de pedido

Número de pedido	139733 10-24
GTIN	4067263126935
Clase de artículo	11D

Descripción

Ejecución:
Fresa para roscar de MDI **con separación desigual entre los filos y mayor número de filos**. Gracias a la **separación desigual** entre los filos se logra una **gran suavidad de marcha** y se alarga la **vida útil de la herramienta**.
Geometría universal de nuevo desarrollo y **recubrimiento de altas prestaciones** para el uso en un amplio abanico de materiales.
· **Reducción considerable de las vibraciones gracias a la separación desigual entre los filos.**
· **Mayor número de filos.**
· **Recubrimiento HiPIMS basado en AlTiN de última generación.**
· **Perfil de rosca corregido para evitar distorsiones del perfil.**
Ventaja:
Escalonado de avellanar en la parte del vástago para avellanado de 90°, para avellanado y fresado de roscas en una sola operación.
Aplicación:
Para **rosca gruesa unificada UNC** ASME-B1.1.
Nota:
Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA
Forma **HB**: pedir con **n.° 139733 + 129100 HB**
Forma **HE**: pedir con **n.° 139733 + 129100 HE**

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Pasos por pulgada	24

Longitud de filo L_c	10,02 mm
∅ de mango D_s	6 mm
∅ de rosca	4,83 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Valor de programación para avellanado L_1	10,91 mm
Tamaño de rosca	10-24 UNC
Tipo de rosca	UNC-LH
Tipo de rosca	UNC
∅ nominal D_C	3,55 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Longitud total L	58 mm
Longitud del mango L_s	36 mm
∅ del cuello D_1	5,75 mm
Avance f_z en acero < 750 N/mm^2	0,03 mm
Serie	Master TM
Recubrimiento	AlTiN
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí
Sentido del corte	derecha
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
División de los cortes	desigual
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	220 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	220 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones	45 m/min	H
TOOLOX 33	adecuado	85 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adecuado	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado	200 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE