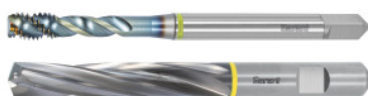


**Garant****Juego roscado ciego Master Tap Alu Agujero ciego, DLC, M: M12****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | P13426 M12    |
| GTIN              | 4067263127758 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Ejecución:**

Composición que consiste en **macho para roscar GARANT Master Tap Alu n.º 134260 y broca piloto MDI adecuada a juego.**

Tam. M1,6-M3, con broca piloto MDI n.º 122602.

Tam. M4-M20, con broca piloto MDI n.º 122603.

**Macho para roscar de alto rendimiento**, especialmente desarrollado para **aluminio y aleaciones no ferrosas. El paso de la espiral dinámico** de las ranuras receptoras de viruta garantiza **una evacuación de viruta óptima y una fiabilidad del proceso.**

- **Material de corte HSS-E-PM para una estabilidad alta de las aristas de corte.**
- **Recubrimiento DLC ultrasuave para una mayor resistencia al desgaste y evitar los filos recrecidos.**
- **Paso de la espiral dinámico de las ranuras receptoras de viruta.**
- **Forma de corte corto E.**

**Contenido:**

134260 M12; 122603 10,2

**Nota:**

Recomendaciones de uso idénticas al macho para roscar n.º 134260. Las recomendaciones para el uso de brocas piloto y las medidas constructivas de ambas herramientas se pueden encontrar en los respectivos productos individuales.

**Descripción técnica**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Material de corte | HSS E PM         |
| Tipo de rosca     | M                |
| Norma             | Norma de fábrica |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Clase de tolerancia            | ISO 2X 6HX  |
| Recubrimiento                  | DLC   |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | DIN 13  |
| Forma del corte previo         | E   |
| Ángulo de hélice               | 45 grados   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego                                |
| Sentido del corte              | derecha   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| Características ángulo espiral | desigual  |
| anillo de color                | amarillo  |
| Serie                          | Master Tap  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 35 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 32 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 20 m/min       | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado con restricciones | 20 m/min       | N          |
| PA 66                                 | adecuado con restricciones | 18 m/min       | N          |
| PEEK                                  | adecuado                   | 18 m/min       | N          |
| Cu                                    | adecuado                   | 18 m/min       | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 25 m/min       | N          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |

|               |          |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |