

Garant
Fresa con mango cilíndrico para roscar GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 3/8-16

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 139732 3/8-16 |
| GTIN | 4067263128991 |
| Clase de artículo | 11D |

Descripción
Ejecución:

Fresa para roscar de MDI **con separación desigual entre los fillos y mayor número de fillos**. Gracias a la **separación desigual** entre los fillos se logra una **gran suavidad de marcha** y se alarga la **vida útil de la herramienta**.

Geometría universal de nuevo desarrollo y **recubrimiento de altas prestaciones** para el uso en un amplio abanico de materiales.

- **Reducción considerable de las vibraciones gracias a la separación desigual entre los fillos.**
- **Mayor número de fillos.**
- **Recubrimiento HiPIMS basado en AlTiN de última generación.**
- **Perfil de rosca corregido para evitar distorsiones del perfil.**

Aplicación:

Para **rosca gruesa unificada UNC ASME-B1.1**.

Nota:

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA

Forma **HB**: pedir con n.º **139732 + 129100 HB**

Forma **HE**: pedir con n.º **139732 + 129100 HE**

Descripción técnica

| | |
|---|---------|
| Avance f_z en acero < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Ø de mango D_s | 8 mm |
| Longitud total L | 68 mm |
| Ø de rosca | 9,53 mm |

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Pasos por pulgada | 16 |
| Tamaño de rosca | 3/8-16 UNC |
| Ø nominal D _c | 7,5 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Longitud de filo L _c | 19,8 mm |
| Longitud del mango L _s | 36,5 mm |
| Paso de rosca | 1,587 mm |
| Tipo de rosca | UNC |
| Tipo de rosca | UNC-LH |
| Serie | Master TM |
| Recubrimiento | AlTiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Material de corte | MDI |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí |
| Sentido del corte | izquierda |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero pasante |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| División de los cortes | desigual |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | verde |
| Aplicación interior/exterior | interior |
| Tipo de producto | Fresa de roscado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 220 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 220 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 180 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 50 HRC | adecuado con restricciones | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | adecuado | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adecuado | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 120 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |