



Cabezal de ajuste de precisión KOMET® M03Speed, Ø D_{mín}: 24,8mm



Datos de pedido

Número de pedido	238370 24,8
GTIN	4047109074613
Clase de artículo	24I

Descripción

Ejecución:

- **Equilibrado dinámico en la corredera para máximos pares de giro.**
- **Estructura de sistema modular.**
- **Ajuste fino sin apriete adicional.**
- **Con unión ABS®, para una precisión máxima en el cambio.**
- **Regulación aproximada rápida mediante ajuste de la cuchilla de tornear.**
- **Alimentación de refrigerante interna dirigida hacia el filo.**
- **Etapas de aproximación mínima en el intervalo de µm, dentro de un intervalo de ajuste fino de 0,25 – 0,6 mm en el Ø, en función del alcance de giro.**
- **Los pasos de ajuste fino son de 0,002 mm por línea divisoria en el Ø.**
- **Gracias a la alta resolución, ajuste sin problemas y posibilidad de lectura sin nonio.**

Nota:

Soportes de plaquitas adicionales, p. ej.: para el mecanizado en sentido inverso y con otros ángulos = 15°, 30°, 45°, etc., suministrable a corto plazo.

El puente de cambio, los soportes para plaquitas y las plaquitas de corte se han de pedir aparte.

Descripción técnica

Ø mínimo D _{mín} .	24,8
Ajuste de precisión en el Ø	0,25 mm
Recorrido de ajuste aproximado S	4,5 mm
Ø del mango ABS® D _s	25
Soporte para plaquitas	238355 24,8

Velocidad de giro máxima	40000 min ⁻¹
Ø círculo exterior D2 mecanizado hacia delante	24,5 mm
Longitud útil L ₁	39,9 mm
Ø intervalo de husillo	24,8 - 33 mm
Mango	ABS
Empleo de taladro	Perforación transversal
Empleo de taladro	bombeado
Empleo de taladro	salida inclinada
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Herramienta de husillo

Accesorios

Soporte para plaquitas KOMET® 90° para M03SpeedHacia delante Adecuada para M03 Tamaño 24,8

238355 24,8