



## Cabezal de ajuste de precisión KOMET® M03Speed, Ø Dmín: 29mm



### Datos de pedido

Número de pedido	238370 29
GTIN	4047109074620
Clase de artículo	24I

### Descripción

#### Ejecución:

- **Equilibrado dinámico en la corredera para máximos pares de giro.**
- **Estructura de sistema modular.**
- **Ajuste fino sin apriete adicional.**
- **Con unión ABS®, para una precisión máxima en el cambio.**
- **Regulación aproximada rápida mediante ajuste de la cuchilla de tornear.**
- **Alimentación de refrigerante interna dirigida hacia el filo.**
- **Etapas de aproximación mínima en el intervalo de  $\mu\text{m}$ , dentro de un intervalo de ajuste fino de 0,25 – 0,6 mm en el  $\varnothing$ , en función del alcance de giro.**
- **Los pasos de ajuste fino son de 0,002 mm por línea divisoria en el  $\varnothing$ .**
- **Gracias a la alta resolución, ajuste sin problemas y posibilidad de lectura sin nonio.**

#### Nota:

Soportes de plaquitas adicionales, p. ej.: para el mecanizado en sentido inverso y con otros ángulos = 15°, 30°, 45°, etc., suministrable a corto plazo.

El puente de cambio, los soportes para plaquitas y las plaquitas de corte se han de pedir aparte.

### Descripción técnica

Recorrido de ajuste aproximado S	5 mm
Ø del mango ABS® D <sub>s</sub>	25
Ajuste de precisión en el $\varnothing$	0,4 mm
Ø círculo exterior D2 mecanizado hacia delante	26 mm
Soporte para plaquitas	238355 29

Velocidad de giro máxima	40000 min <sup>-1</sup>
Ø mínimo D <sub>min.</sub>	29
Longitud útil L <sub>1</sub>	39,9 mm
Ø intervalo de husillo	29 - 39 mm
Mango	ABS
Empleo de taladro	Perforación transversal
Empleo de taladro	bombeado
Empleo de taladro	salida inclinada
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Herramienta de husillo

## Accesorios

Soporte para plaquitas KOMET® 90° para M03SpeedHacia  
delante Adecuada para M03 Tamaño 29

238355 29