


**VNGA 160404, KBN25M, Tipo: MET**

**Datos de pedido**

Número de pedido	255678 MET
GTIN	4960664507733
Clase de artículo	25H

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquitas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 o 3 filos por plaquita con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,3 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 180 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 180 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,3 mm
Radio angular	0,4 mm
Avance $f$	0,1 - 0,2 mm/rev,
Ejecución de la arista de corte	MET

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	KBN25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	VNGA 160404
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN25M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		