

Garant**Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8
DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205266 16
GTIN	4067263130505
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el desbastado.

Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Hasta 2×D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

Descripción técnica

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Longitud total L	108 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,22 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,2 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Longitud de filo L_c	48 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

Redondeo de esquinas r_v	0,32 mm
Ø de cuello D_1	15 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	58 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N

PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		