

**Garant****Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8  
DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205251 10
GTIN	4067263130390
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado. Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

**Ventaja:**

**Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.**

Hasta 2xD en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de cuello D <sub>1</sub>	9,5 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	22 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Redondeo de esquinas $r_v$	0,32 mm
Número de dientes Z	3
Voladizo $L_1$ incl. cuello	30 mm
Longitud total L	72 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	10 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N

PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		