

**Garant****Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8  
DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205251 20
GTIN	4067263130444
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para el desbastado. Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

**Ventaja:**

**Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.**

Hasta 2xD en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

**Descripción técnica**

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de corte D <sub>c</sub>	20 mm
Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	35 grados
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm

Voladizo $L_1$ incl. cuello	52 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,28 mm
Longitud total L	104 mm
Redondeo de esquinas $r_v$	0,5 mm
Ø de mango $D_s$	20 mm
Longitud de filo $L_c$	41 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de cuello $D_1$	19 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N

PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		