

Garant

Fresa de desbastar de MDI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm



Datos de pedido

Número de pedido	205266 18
GTIN	4067263130512
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Para el desbastado.

Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Hasta 2×D en materiales sólidos con tasas de avance máximas y elevadas y gran suavidad de marcha.

Posibilidad de rampas de hasta 45°.

Tasas de avance máximas en la inmersión vertical gracias a una **geometría de inmersión especial**.

Descripción técnica

Ø de corte D _c	18 mm
Ø de cuello D ₁	17 mm
Ø de mango D _s	18 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4
Longitud de filo L _c	54 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Redondeo de esquinas r _v	0,32 mm

Hoja de datos

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Voladizo L ₁ incl. cuello	67 mm
Longitud total L	117 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	35 grados
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,22 mm
Serie	Master Alu
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	450 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	380 m/min	N

Hoja de datos

PA 66	adecuado con restricciones	120 m/min	N
PEEK	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		