KYOCER

WNGA 080408, KBN05M, Tipo: ME



Datos de pedido

Número de pedido	255689 ME		
GTIN	4960664599356		
Clase de artículo	25H		

Descripción

Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge; 2 o 3 filos por plaquita.

Clase: KBN05M

Ejecución de la arista de corte: ME Profundidad de corte a_p: 0,05 - 0,2 mm

Avance f: 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 200 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo	
Profundidad de corte a _p	0,05 - 0,2 mm	
Ejecución de la arista de corte	ME	
Velocidad de corte v _c aplicación principal	120 - 200 m/min	
Radio angular	0,8 mm	
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,	



Clase	KBN05M		
Asignación fino/desbaste	Acabado		
Material de corte	CBN		
Código ISO plaquita de corte	WNGA 080408		
Número de cambios/cortes	3		
Atributo del nombre de producto	KBN05M		
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		