Garant

RNGN 120700, KB7205, Intervalo de aplicación: HART

Datos de pedido

Número de pedido	255770 HART
GTIN	4045197511652
Clase de artículo	21H

Descripción

RNGN 120700 HART Ejecución de la arista de corte: 0,1 mm × 20°
Profundidad de corte a_p: 0,1 - 0,8 mm
Avance f: 0,05 - 0,15 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 180 - 250 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 250 m/min

Descripción técnica

Intervalo de aplicación	DURO
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 250 m/min
Aplicación principal	H
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,8 mm
Ejecución de la arista de corte	0,1 mm × 20°
Aplicación secundaria	K
Condición de corte	continuo

Clase	KB7205
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cerámica
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	250 m/min
Código ISO plaquita de corte	RNGN 120700
Número de cambios/cortes	16
Atributo del nombre de producto	KB7205
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	250 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	210 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	190 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	180 m/min	H
GG(G)	adecuado con restricciones	250 m/min	K
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		