


VNGA 160408, KBN25M, Tipo: MET

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 255682 MET |
| GTIN | 4960664507740 |
| Clase de artículo | 25H |

Descripción
Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 o 3 filos por plaquita con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 180 m/min

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Profundidad de corte a_p | 0,1 - 0,3 mm |
| Avance f | 0,1 - 0,2 mm/rev, |
| Ejecución de la arista de corte | MET |

| | |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 100 - 180 m/min |
| Clase | KBN25M |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Material de corte | CBN |
| Código ISO plaquita de corte | VNGA 160408 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Atributo del nombre de producto | KBN25M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|----------------|----------------------------|-------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| continuo | adecuado con restricciones | | |
| irregular | adecuado | | |
| interrumpido | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |