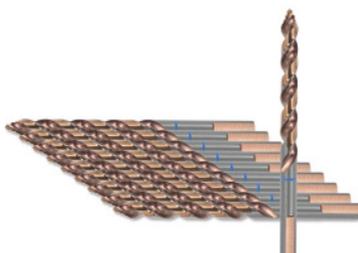


**Garant****Broca espiral con punta escalonada HSS-E INOX, Sin revestimiento, Ø DC h8: 6mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG4009 6      |
| GTIN              | 4067263133902 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 114008.**

Biselados son nitrurados. Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso. Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

- **Ideal para hacer agujeros precisos en chapas, tubos y perfiles.**
- **Inicio de taladrado seguro sin centrado ni centrado previo, también en superficies arqueadas, gracias al innovador rectificado entre puntas.**
- **Posibilidad de inicio de taladrado inclinado sin problemas después de que la primera parte de la broca haya penetrado en el material.**
- **Taladrado con aplicación de fuerza claramente inferior que con brocas HSS DIN338 convencionales, hasta un diámetro de 13 mm directamente en el taladro-atornillador de batería.**
- **Fijación precisa estable y segura en el mandril de sujeción de 3 garras.**
- **Uso universal en un amplio espectro de materiales, incluyendo plástico, madera y acrílico sin desgarrarse ni fragmentarse.**
- **Sin vibración ni enganche de la broca, incluso en material de pared fina.**
- **Salida de taladro sin rebabas.**
- **Ideal para el taladrado interior de pernos y remaches.**

Con geometría de filo de corte especial también para utilizar en aceros inoxidables.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                    | h8                                    |
| Ángulo de punta                                     | 118 grados                            |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 48 mm                                 |
| $\varnothing$ nominal $D_c$                         | 6 mm                                  |
| Norma   | DIN 338                               |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,1 mm/rev,                           |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 57 mm                                 |
| Longitud total L                                    | 93 mm                                 |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                        | 6 mm                                  |
| Mango   | Mango con tres superficies de apriete |
| Número de filos Z                                   | 2                                     |
| Recubrimiento                                       | Sin revestimiento                     |
| Material de corte                                   | HSS E                                 |
| Tipo  | INOX                                  |
| Refrigeración interior                              | no                                    |
| anillo de color                                     | azul                                  |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral                         |

**Datos de usuario**

|                                       | Uso                        | $V_c$    | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 70 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 70 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 50 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 35 m/min | P          |

|                                |                            |          |   |
|--------------------------------|----------------------------|----------|---|
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 32 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 25 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 12 m/min | M |
| GG(G)                          | adecuado                   | 30 m/min | K |
| CuZn                           | adecuado                   | 50 m/min | N |
| Aceite                         | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |          |   |

## Accesorios

Broca espiral con punta escalonada HSS-EAcero Ø DC h8 6 mm

114008 6