

Garant**Broca espiral con punta escalonada HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 5,1mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG4005 5,1 |
| GTIN | 4067263133537 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:**

Biselados son nitrurados. Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso. Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

Como n.º 114004.

- **Ideal para hacer agujeros precisos en chapas, tubos y perfiles.**
- **Inicio de taladrado seguro sin centrado ni centrado previo, también en superficies arqueadas, gracias al innovador rectificado entre puntas.**
- **Posibilidad de inicio de taladrado inclinado sin problemas después de que la primera parte de la broca haya penetrado en el material.**
- **Taladrado con aplicación de fuerza claramente inferior que con brocas HSS DIN338 convencionales, hasta un diámetro de 13 mm directamente en el taladro-atornillador de batería.**
- **Fijación precisa estable y segura en el mandril de sujeción de 3 garras.**
- **Uso universal en un amplio espectro de materiales, incluyendo plástico, madera y acrílico sin desgarrarse ni fragmentarse.**
- **Sin vibración ni engancho de la broca, incluso en material de pared fina.**
- **Salida de taladro sin rebabas.**
- **Ideal para el taladrado interior de pernos y remaches.**

Con geometría de filo de corte especial también para utilizar en aceros inoxidables.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

| | |
|---|---------------------------------------|
| Ø de mango D_s | 5,1 mm |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 44,4 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Mango | Mango con tres superficies de apriete |
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/rev, |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Ø nominal D_c | 5,1 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 52 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Norma | DIN 338 |
| Longitud total L | 86 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 70 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 70 m/min | N |
| Aluminio $> 10 \%$ Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 27 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------------------------|----------|---|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 22 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 10 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 25 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |

Accesorios

| | |
|--|------------|
| Broca espiral con punta escalonada HSSN Ø DC h8 5,1 mm | 114004 5,1 |
|--|------------|