

**Garant****SNGA 120408, KB7205, Intervalo de aplicación: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	255729 HART
GTIN	4045197511539
Clase de artículo	21H

**Descripción****Ejecución:**

Material de corte de cerámica de alta calidad, termoestable para uso fiable en materiales de difícil arranque de viruta y duros.

**KB 7205:** Cerámica de óxido de aluminio-carburo de titanio revestida para el mecanizado de materiales duros hasta 68 HRC.

Radio angular: 0,8 mm

Clase: KB7205

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/rev,

Ejecución de la arista de corte: 0,2 mm×25°

**Descripción técnica**

Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Intervalo de aplicación	DURO
Avance $f$	0,05 - 0,15 mm/rev,

Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,9 mm
Ejecución de la arista de corte	0,2 mm×25°
Clase	KB7205
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	SNGA 120408
Número de cambios/cortes	8
Atributo del nombre de producto	KB7205
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	250 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	210 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	180 m/min	H
GG(G)	adecuado con restricciones	250 m/min	K
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		