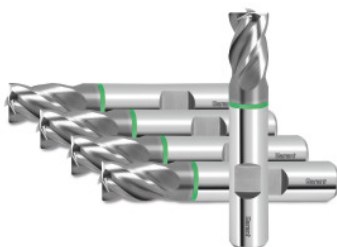


Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Steel MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1034 12
GTIN	4067263134282
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 203034.**Para **desbastar y acabar**.Hasta $1 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa L_c (longitud de filo) / \varnothing (tamaños nominales)!**Ventaja:**

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Descripción técnica

Avance f_z para contorneo en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Número de dientes Z	4
Tolerancia \varnothing nominal	f8
Longitud total L	73 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	38 grados
\varnothing de mango D_s	12 mm

Longitud de filo L_c	16 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,24 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
\varnothing de corte D_c	12 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	260 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	240 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	190 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresa de desbistar GARANT Master Steel MDIHPC Ø f8 DC
12 mm

203034 12